





Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH, der Spezialist für CAD/CAM Werkstoffe, 3D-Druck Werkstoffe, NEM-Dentallegierungen, Einbettmassen und Dentalgipsen, sowie ein Sortiment an hochwertigen Materialien für die Zahntechnik "Made in Germany".

Wir unterhalten ein QM-System nach DIN EN ISO 13485 / DIN EN ISO 9001 für die Herstellung und den Vertrieb von Dentallegierungen und CAD/CAM Werkstoffen. Aufgrund moderner Produktionsanlagen und definierten Produktionsprozessen können wir eine gleichbleibende Qualität garantieren. Unser Unternehmen ist Mitglied des VDDI (Verband der Deutschen Dental-Industrie).

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten oder benötigen Sie weitere Informationen, dann rufen Sie uns einfach an oder senden Sie uns eine E-Mail an:

**[info@eisenbacher.de](mailto:info@eisenbacher.de)**

Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH is specialist for CAD/CAM materials, 3D-printing materials, non-precious dental alloys, investment materials and dental plasters. We offer a wide pallet of high-quality materials for dental technicians "Made in Germany".

We maintain a quality management system according to DIN EN ISO 13485 / DIN EN ISO 9001 for the manufacturing and distribution of dental products. Based on advanced technical equipment and defined manufacturing processes we guarantee consistent quality. Our company is a member of the VDDI (Association of German Dental Manufacturers).

Do you have questions about our products or need more information, please call us or send us an email to:

**[info@eisenbacher.de](mailto:info@eisenbacher.de)**

**Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH**



WERKSTOFFE FÜR CAD CAM / MATERIALS FOR CAD CAM

03 - 11

---

WERKSTOFFE FÜR DEN 3D-DRUCK / MATERIALS FOR 3D-PRINTING

12 - 15

---

NEM AUFBRENNLEGIERUNGEN / NPM BONDING ALLOYS

16 - 21

---

NEM MODELLGUSSLEGIERUNGEN / NPM PARTIAL DENTURE ALLOYS

22 - 24

---

EINBETTMASSEN / INVESTMENT MATERIALS

25 - 27

---

GIPSE / PLASTERS

28 - 34

---

STRAHLMITTEL / BLASTING AGENTS

35 - 36

---

VERBRAUCHSMATERIAL / CONSUMABLES

37 - 40

---

**WERKSTOFFE FÜR CAD CAM / MATERIALS FOR CAD CAM**





# KERA<sup>®</sup>-DISC

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräsliegierung auf Kobaltbasis, Typ 4 / NPM Cobalt based dental alloy for milling, type 4

- **Optimierte Zerspanungseigenschaften durch spezielle Wärmebehandlung / Optimised milling properties due to special heat treatment**
- **Hohe Festigkeit durch gleichmäßiges Metallgefüge / High strength due to homogeneous metal structure**
- **Für alle hochschmelzenden Verblendkeramiken geeignet / Suitable for all high fusing veneering ceramics**



**Inhalt / content:**  
1 Stück / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	440
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	14
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	210
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	819
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,55
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,1
Härte / Hardness (HV 10/30)	275 **
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 8 / 10 / 12 / 13,5 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 24,5	Ø 98,3 x (X) Ø 99,5 x (X)
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen / Implant retained suprastructures

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\*\* bei entsprechender Probenvorbereitung

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

# KERA® SOFT-DISC

Biokompatible, weichfräsende CoCr Disc, Typ 4 /  
Biocompatible, soft-milling CoCr disc, type 4

- **Vorgesinterte, binderfreie CoCr Fräuscheibe auf Basis der Kera®-Disc Rezeptur / Pre-sintered, binder-free CoCr milling disc based on the composition of the Kera®-Disc**
- **Kompatibel mit dem Ceramill sintron® System / Compatible with the ceramill sintron® system**
- **Für die Trocken- oder Nassbearbeitung geeignet / Suitable for dry or wet processing**
- **Geringe Rauchentwicklung beim Sintern / Low smoke emission during sintering**



**Inhalt / content:**  
1 Stück / piece



## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	512
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	30,0
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	210
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	951
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,3
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 98 mm x 12 / 14 / 16 / 18 / 20 mm
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im gesinterten Zustand / After sintering

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken für die keramische Verblendung /  
Crowns and Bridges for the veneering with ceramic

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

# KERA® Ti2-DISC

Aufbrennfähige Reintitan Disc für die CAD/CAM Fräsbearbeitung,  
Grade 2 / Titanium disc for the CAD/CAM milling, grade 2

- **Klinisch bewährtes Reintitan mit homogener Werkstoffqualität / Clinical approved pure titanium with homogeneous material quality**
- **Sehr gute Zerspanungseigenschaften / Very good milling properties**
- **Geeignet zum Verblenden mit Titankeramik / Suitable for veneering with Ti-ceramics**



**Inhalt / content:**  
1 Stück / piece



## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	497
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	25
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	137
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	643
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	4,5
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	9,7
Härte / Hardness (HV 10/30)	160
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 8 / 10 / 12 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 25 / 27	Ø 98,5 x (X) Ø 99,5 x (X)

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen / Implant retained suprastructures

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Ti	Fe	O	C	N	H
Rest	≤ 0,30	≤ 0,25	≤ 0,08	≤ 0,03	≤ 0,015

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# KERA® Ti5-DISC

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierung auf Titan-Aluminium-Vanadium Basis, Grad 5 ELI (Medical Grade 23) / NPM Titanium-Aluminium-Vanadium based dental alloy for milling, grade 5 ELI (Medical Grade 23)

- **Klinisch bewährte Titanlegierung mit hoher Festigkeit / Clinical approved titanium alloy with high strength**
- **Sehr gute Zerspanungseigenschaften / Very good milling properties**
- **Geeignet zum Verblenden mit Titankeramik / Suitable for veneering with Ti-ceramics**



**Inhalt / content:**  
1 Stück / piece



## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	816
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	15
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	115
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	885
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	4,4
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	10,3
Härte / Hardness (HV 10/30)	318
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 8 / 10 / 12 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 25 / 27	Ø 98,5 x (X) Ø 99,5 x (X)

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen / Implant retained suprastructures

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Ti	Al	V	Fe	O	C	N	H
Rest	5,5 - 6,5	3,5 - 4,5	0,25	0,13	0,08	0,05	0,012

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

# KERA® starPEEK

Biokompatibles, teilkristallines Hochleistungspolymer auf PEEK-Basis /  
Biocompatible, semi-crystalline high performance polymer  
on PEEK base

- **Metallfreie Alternative mit hoher Festigkeit / Metal free alternative with high strength**
- **Geringes spezifisches Gewicht / Low specific weight**
- **Für Allergiker geeignet / Suitable for allergy patients**



**Inhalt / content:**  
1 Stück / piece



## Typische Werte / Typical values \*

Streckspannung / Yield stress (MPa)	178
Bruchdehnung / Elongation (%)	10
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	5100
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	1,5
Kerbschlagzähigkeit Sharpy / Notched impact strength (KJ/m <sup>2</sup> )	5,1
Schmelzbereich / Melting range (°C)	340
Wasseraufnahme / Water absorbtion (%)	0,4
Farben / Colours	SW (weiß / white) TC (zahnfarben / tooth colour) GUM (Rosa / Pink)
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 12 / 16 / 20 / 25	Ø 98,3 x (X) Ø 99,5 x (X)

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken zum Verblenden mit Komposit /  
Crowns and bridges for veneering with composite
- Herausnehmbarer Zahnersatz auf Teleskopen /  
Removable restorations on copings
- 2-teilige Abutments /  
2 piece abutments
- Gingivaformer
- Implantatgetragene, verschraubte Brücken /  
Implant based screwed bridges
- Schienen / Splints

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Polyetheretherketon (PEEK)	TiO <sub>2</sub>	Pigment
~ 80%	~20%	KERA®starPEEK TC < 1% KERA®starPEEK GUM < 1% KERA®starPEEK SW 0 %

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

# KERA® starSplint Bio

Biokompatibles, medizinisches Co-Polyester für die CAD/CAM Fräsbearbeitung /  
Biocompatible, medical co-polyester for CAD/CAM milling.

- **Ideal für Allergiker / Ideal for allergy patients**
- **Frei von Restmonomeren wie BPA, PMMA und PC / Free from residual monomers such as BPA, PMMA and PC**
- **Bruchsicher / Break resistant**
- **Geschmacksneutral / Tasteless**
- **Hochtransparent / Highly transparent**

**CE** Inhalt / content:  
1 Stück / piece

## Indikationen / Indications

- Bisschienen / Bite splints
- Knirscherschienen / Splints for bruxism
- Therapeutische Schienen / Therapeutical Splints
- Schienen für die Zahnaufhellung / Splints for Bleaching
- KFO Schienen / Orthodontic Splint

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co-Polyester	100%
--------------	------



## Typische Werte / Typical values \*

Biegefestigkeit / Flexural strength (MPa)	61
E-Modul / Tensile modulus (MPa)	1380
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	1,2
Kerbschlagzähigkeit Sharpy / Notched impact strength (KJ/m <sup>2</sup> )	92
Wasseraufnahme / Water absorbtion (%)	0,37
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 98 x 16 mm

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

# WERKSTOFFE FÜR DEN 3D-DRUCK / MATERIALS FOR 3D-PRINTING



# KERA<sup>®</sup> S-Powder

CoCrW-Pulver für die additive Fertigung von dentalen Restaurationen im Laserschmelzverfahren, Typ 5 /  
CoCrW-Powder for additive manufacturing of dental restorations for the laser-melting process, Type 5.

- **Klinisch bewährte Zusammensetzung auf Basis der Kera<sup>®</sup>-Disc / Clinical proven composition on the base of Kera<sup>®</sup>-Disc**
- **Exzellente Materialeigenschaften für viele Indikationen / Excellent material properties for many indications**
- **Geeignet für die gängigsten 3D-Laserschmelzsysteme / Approved for the most common 3D-Laser-Melting Systems**
- **Für alle hochschmelzenden Verblendkeramiken geeignet / Suitable for all high fusing veneering ceramics**

CE  
0123 Inhalt / content:  
5 kg / 20 kg



## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	770
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	8
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	200
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	1021
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,55
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,2
Härte / Hardness (HV 10/30)	352
Korngröße	10 - 45 µm

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Modellguss / Partial dentures
- Implantat getragene Suprastrukturen / Implant supported restorations
- Sekundär- und Tertiärgerüste / Secondary and Tertiary frames

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# KERA® CAST 3D

Rückstandslos verbrennbares Spezial-Resin für den 3D-Druck. Für die Weiterverarbeitung im 3D+CAST Verfahren /  
Residue-free burnable special resin for 3D printing. For further processing in the 3D+CAST process.

- **Geringe Viskosität für perfekte Detailgenauigkeit / Low viscosity for perfect detail precision**
- **Kurze Druckzeiten / Short printing times**
- **Verbrennt ohne Rückstände für glatte Gussresultate / Burns without residues for smooth casting results**
- **Abgestimmtes 3D+CAST System für sichere und perfekte Gussresultate mit der Kera®Vest 3D Einbettmasse und den Eisenbacher Gusslegierungen / Harmonised 3D+CAST system for safe and perfect casting results with the Kera®Vest 3D investment material and the Eisenbacher casting alloys**

**Inhalt / content:** 1000 ml

## Indikationen / Indications

- Kronen und Brücken / Crowns and Bridges
- Modellguss / Partial dentures

**Kera®CAST 3D ist kompatibel mit allen offenen 3D-Druck-Systemen, die einen Lichtwellenlängenbereich von 385 nm und 405 nm abdecken /**

**Kera®CAST 3D is compatible with all open 3D printing systems that cover a light wavelength range of 385 nm and 405 nm.**



## Typische Werte / Typical values \*

Biegefestigkeit / Flexural strength	73 MPa
Biegemodul / Flexural modulus	2500 MPa
Shore Härte D / Shore hardness D	90
Viskosität/ Viscosity	> 200 mPa·s
Lichtwellenbereich / Wave length	385 nm - 405 nm
Geeignete 3D- Drucker / Suitable 3D- printers	DLP, LCD

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

# KERA® MODEL 3D

Spezial-Resin für den 3D-Druck zur Herstellung von hochpräzisen Dentalmodellen /  
Special resin for 3D printing for the production of high-precision dental models.

- **Feinste Detailtreue / Finest detail**
- **Dimensionsstabil / Dimensionally stable**
- **Wärmebeständig / Heat resistant**
- **Hohe Festigkeit / High strength**
- **Kurze Druckzeiten / Short printing times**

**Farbe / Colour:** Sand

**Inhalt / content:** 1000 ml

## Indikationen / Indications

- Kronen- und Brückenmodelle / Crown and bridge models
- Aligner-Modelle / Aligner models
- KFO-Modelle / Orthodontic models
- Implantatmodelle / Implant models

**Kera®Model 3D ist kompatibel mit allen offenen 3D-Druck-Systemen, die den Lichtwellenlängenbereich von 385 nm und 405 nm abdecken /**

**Kera®Model 3D is compatible with all open 3D printing systems that cover the light wavelength range of 385 nm and 405 nm**



## Typische Werte / Typical values \*

Biegefestigkeit / Flexural strength	73 MPa
Biegemodul / Flexural modulus	2500 MPa
Shore Härte D / Shore hardness D	90
Viskosität/ Viscosity	> 200 mPa·s
Lichtwellenbereich / Wave length	385 nm - 405 nm
Geeignete 3D- Drucker / Suitable 3D- printers	DLP, LCD

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.

## NEM AUFBRENNLEGIERUNGEN / NEM MODELLGUSLEGIERUNGEN

NPM BONDING ALLOYS / NPM PARTIAL DENTURE ALLOYS







# KERA® GEN

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung  
auf Kobaltbasis, Typ 4 /  
NPM Cobalt based dental casting bonding alloy, type 4

**KERA® GEN - CoCr Legierung für vielseitige Indikationen /  
CoCr alloy for versatile indications**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	375
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	14,0
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	210
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	550
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,55
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1518
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,5
Härte / Hardness (HV 10/30)	285
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Keramisch verblendete Kronen und Brücken /  
Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen /  
Telescopic crowns
- Vollgusskronen /  
Full metal crowns

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# KERA® C

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5 /  
NPM Cobalt based dental casting bonding alloy, type 5

**KERA® C - CoCr Legierung mit hoher Festigkeit /  
CoCr alloy with high strength**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	575
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	6,0
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	210
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	700
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,4
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1485
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,1
Härte / Hardness (HV 10/30)	350
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Keramisch verblendete Kronen und Brücken /  
Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen /  
Telescopic crowns
- Kombiarbeiten /  
Combinated restorations
- Geschiebearbeiten /  
Attachments

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	W	Nb	V	Mo	Si	Fe
60	24,5	9	2	2	1,1	0,9	0,15

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# Main Metall®

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5 /  
NPM Cobalt based dental casting bonding alloy, type 5

**Main Metall® - CoCr Legierung für hohe Anforderungen /  
CoCr alloy for high demands**

CE  
0123

**Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	570
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	4,2
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	190
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	725
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,7
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1474
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,0
Härte / Hardness (HV 10/30)	370
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Weitspannige, keramisch verblendete Restaurationen /  
Wide span ceramic veneered restorations
- Implantatgetragene Restaurationen /  
Implant retained restorations
- Kombiarbeiten /  
Combinated restorations

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	W	Nb	Mo	Si	V
60,2	25,25	9	2,2	1,05	1	1

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# KERA® N

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Nickelbasis, Typ 3 /  
NPM Nickel based dental casting bonding alloy, type 3

**KERA® N - NiCr Legierung für den täglichen Einsatz /  
NiCr alloy for the daily use**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	340
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	26,5
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	178
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	550
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,43
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1450
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,1
Härte / Hardness (HV 10/30)	185
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 3 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Keramisch verblendete Kronen und Brücken /  
Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen /  
Telescopic crowns
- Vollgusskronen /  
Full metal crowns

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Ni	Cr	Mo	Si
61,4	25,9	11	1,5

Frei von Be, Cd und Pb. / Free of Be, Cd and Pb.

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# KERA®NH

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung  
auf Nickelbasis, Typ 4 /  
NPM Nickel based dental casting bonding alloy, type 4

**KERA®NH - NiCr Legierung mit höherer Festigkeit /  
NiCr alloy with higher strength**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	380
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	9,0
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	175
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	580
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,2
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1430
WAK / CTE (25 - 500°C) (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,0
Härte / Hardness (HV 10/30)	240
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Keramisch verblendete Einzelkronen und Brücken /  
Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen /  
Telescopic crowns
- Geschiebearbeiten /  
Attachments
- Vollgusskronen /  
Full metal crowns

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Ni	Cr	Mo	Si
58	27,3	12,8	1,7

Frei von Be, Cd und Pb. / Free of Be, Cd and Pb.

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# ROBUR 400®

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5 /  
NPM Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

**ROBUR 400® - Modellgusslegierung mit exzellenter Federhärte /  
Partial denture alloy with excellent spring-hard properties**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	590
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	4,0
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	200
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	820
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1490
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant /not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	420
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Klammermodellguss /  
Partial denture with clips
- Implantatstege /  
Implant bars
- Geschiebearbeiten /  
Attachments

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	Mo	Fe	W	Mn	C	Si
62,5	28,5	6,1	0,7	0,6	0,55	0,5	0,45

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



# DENTIUM®

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5 /  
NPM Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

**DENTIUM® - Modellgusslegierung für gracile Strukturen /  
Partial denture alloy for gracile structures**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	590
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	3,0
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	200
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	790
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,25
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1480
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant /not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	460
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Klammermodellguss /  
Partial denture with clips
- Implantatstege /  
Implant bars
- Geschiebearbeiten /  
Attachments

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	Mo	Si	C	Fe	Mn
61,3	30,15	5,5	1	0,65	0,63	0,6

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.





# TENER® IT

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5 /  
NPM Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

**TENER® IT - Modellgusslegierung mit reduzierter Härte und guter  
Polierbarkeit / Partial denture alloy with reduced hardness and good  
polishing properties**

**CE**  
0123 **Inhalt / content:**  
1 kg / piece

## Typische Werte / Typical values \*

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	555
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	8,6
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	192
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	745
Dichte / Density (g/cm <sup>3</sup> )	8,3
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1504
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant /not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	330
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand / As delivered

## Indikationen / Indications

- Klammermodellguss /  
Partial denture with clips
- Implantatstege /  
Implant bars
- Geschiebearbeiten /  
Attachments
- Ideal zum Lasern /  
Optimized for laser welding

## Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) \*

Co	Cr	Mo	W	Fe	Mn	Si	C
62	28,7	5,85	0,75	0,5	0,5	0,45	0,15

Frei von Be, Cd und Pb. Ni < 0,1% / Free of Be, Cd and Pb. Ni < 0,1%

\* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen / Each batch can have minimal deviations within the specification.  
Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung / More information are available in the instruction for use.



**EINBETTMASSEN /**  
INVESTMENT MATERIALS





# KERA®-VEST 3D

Phosphatgebundene Einbettmasse für ausbrennbare 3D Resins /  
Phosphate bonded investment-material for burn-out 3D resins

## Typische Werte / Typical values

Verarbeitungszeit / Processing time (min)	4 - 6
Abbindezeit / Setting time (min)	20

## Eigenschaften / Features

- Abgestimmtes 3D+CAST System mit Kera® CAST 3D Resin und den Eisenbacher Gusslegierungen / Harmonised for the 3D+CAST system with Kera® CAST 3D Resin and the Eisenbacher casting alloys
- Für 3D gedruckte Kronen & Brücken und Modellguss / For 3D printed crowns & bridges and partial dentures
- Glatte Oberflächen und beste Gussergebnisse / Smooth surfaces and best casting results
- Für Speedguss und konventionelles Aufheizen / For speed casting and conventional heating

Menge (VE) /  
Packaging unit:

8 kg Karton (20 x 400 g)



# KERA®-VEST

Phosphatgebundene Einbettmasse für Kronen und Brücken /  
Phosphate bonded investment-material for crowns and bridges

## Typische Werte / Typical values

Druckfestigkeit / Pressure resistance (MPa)	> 2,5
Abbindeexpansion / Setting expansion (%) (80 % Liquid / liquid)	2,5 - 2,9
Abbindezeit / Setting time (min)	ca. 25

## Eigenschaften / Features

- Für alle K&B Legierungen geeignet / Suitable for all C&B alloys
- Für konventionelles oder Speed-Verfahren geeignet / Suitable for conventional or speed firing
- Feine, präzise Gussresultate / Smooth, precise casting results

## Menge (VE) / Packaging unit:

4 kg Karton (25 x 160 g)



# TENER<sup>®</sup>-VEST

Phosphatgebundene Modellgusseinbettmasse /  
Phosphate bonded model casting investment powder

## Typische Werte / Typical values

Druckfestigkeit / Pressure resistance (MPa)	> 3,0
Abbindeexpansion / Setting expansion (%) (80 % Liquid / liquid)	1,25 - 1,45
Abbindezeit / Setting time (min)	30

## Eigenschaften / Features

- Für konventionelles oder Speed-Verfahren geeignet / Suitable for conventional or speed firing
- Feine, präzise Gussresultate / Smooth, precise casting results

Menge (VE) /  
Packaging unit:

20 kg Karton (50x400g)

**GIPSE / PLASTERS**





# THIXODUR®

Synthetischer Superhartgips thixotrop, Typ 4 /  
Synthetic plaster, super stone thixotrope, type 4

## Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g / ml)	100:20
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	7-8
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,08
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	> 200
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	55
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25



**Menge (VE) / Quantity** 20 kg / 25 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage /  
20 kg / 25 kg pail, additional packaging units upon inquiry

**Farben / Colours** beige, grau, maisgelb, vanille, weiß /  
beige, grey, maize yellow, vanilla, white

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Zahnkränze / Dental arches
- Meistermodelle / Master models
- Einzelstümpfe / Single stumps
- Kontrollmodelle / Control models



# THIXODUR® XTRA

Thixotroper synthetischer Spezialstumpfgips, Typ 4,  
superhart, Premiumqualität /  
Synthetic plaster, super stone thixotrope, type 4,  
premium quality



**Menge (VE) / Quantity** 20 kg / 25 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage /  
20 kg / 25 kg pail, additional packaging units upon inquiry

**Farben / Colours** fresh, sand

## Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g / ml)	100:20
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	8-9
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,08
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	> 280
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	> 60
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Zahnkränze / Dental arches
- Meistermodelle / Master models
- Einzelstümpfe / Single stumps
- Kontrollmodelle / Control models



# DUROSTAR

Synthetischer Spezial Superhartgips, Typ 4 /  
Synthetic plaster, super stone, type 4



## Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g / ml)	100:23
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	5-6
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,10
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	> 150
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	> 45
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

**Menge (VE) / Quantity** 20 kg / 25 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage /  
20 kg / 25 kg pail, additional packaging units upon inquiry

**Farben / Colours** beige, rosa /  
beige, pink

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Zahnkränze / Dental arches
- Meistermodelle / Master models
- Einzelstümpfe / Single stumps
- Kontrollmodelle / Control models





# STONEBASE

Spezial Hartgips, Typ 3 /  
Special hard plaster, type 3



**Menge (VE) / Quantity** 20 kg / 25 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage /  
20 kg / 25 kg pail, additional packaging units upon inquiry

**Farben / Colours** blau, gelb, weiß /  
blue, yellow, white

## Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g / ml)	100:30
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	5-6
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	< 0,15
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	80
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	> 30
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25-30

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Modelle für die Kunststofftechnik / Prosthetic models
- Gegenbissmodelle / Antagonist models
- Situationsmodelle / Situation models
- KFO Modelle / Orthodontic models



# AQUABASE

Spezial Sockelgips /  
Special base plaster



## Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g / ml)	100:23
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	6-7
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,08
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	> 130
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	> 40
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

**Menge (VE) / Quantity** 20 kg / 25 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage /  
20 kg / 25 kg pail, additional packaging units upon inquiry

**Farben / Colours** weiß, blau /  
white, blue

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Modellssockel / Model base



# ARTIST

Artikulationsgips /  
Plaster for articulation



## Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g / ml)	100:30
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	2-4
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,03
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	51
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	> 21
Abbindezeit / Setting time (min)	5-6

**Menge (VE) / Quantity** 20 kg / 25 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage /  
20 kg / 25 kg pail, additional packaging units upon inquiry

**Farben / Colours** weiß /  
white

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Einartikulieren / Articulation
- Vorwälle / Silicon keys

**STRAHLMITTEL / BLASTING AGENTS**





# EDELKORUND

Aluminiumoxid / Aluminium oxide

99,7 % Aluminiumoxid, rein weiß /  
99,7 % aluminium oxide, pure white

**Menge (VE) /  
Packaging unit** 10 kg Kunststoffkanister /  
25 kg Kunststoffeimer  
10 kg plastic can /  
25 kg plastic pail

**Körnung / Grain Size:** 25 µm  
50 µm  
110 µm  
125 µm  
150 µm  
250 µm

# MIKROGLASKUGELN

Glanzstrahlperlen / Glassbeads

**Menge (VE) /  
Packaging unit** 10 kg Kunststoffkanister /  
25 kg Kunststoffeimer /  
10 kg plastic can /  
25 kg plastic pail

**Körnung / Grain Size** 25 µm  
50 µm  
125 µm

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Glätten von Metalloberflächen ohne Material abzutragen /  
To smooth metal surfaces without eroding
- Ausbetten von Presskeramik /  
Devesting of press ceramic

# NORMALKORUND

Aluminiumoxid / Aluminium oxide

95,6 % Aluminiumoxid, braun/  
95,6 % aluminium oxide, brown

**Menge (VE) /  
Packaging unit** 10 kg Kunststoffkanister /  
25 kg Kunststoffeimer  
10 kg plastic can /  
25 kg plastic pail

**Körnung / Grain Size** 250 µm

VERBRAUCHSMATERIAL / CONSUMABLES





# BIMSSTEINPULVER

Bimssteinpulver / Pumice powder

<b>Menge (VE) / Packaging unit</b>	6 kg Kunststoffkanister / 12 kg Kunststoffeimer / 6 kg plastic can / 12 kg plastic pail
--	--

<b>Körnung / Grain Size</b>	Mittlere Körnung / Medium grit
-----------------------------	-----------------------------------

## Eigenschaften / Features

- Reines Naturprodukt /  
Pure natural product
- Gute abrasive Poliereigenschaften /  
Good abrasive polishing properties
- Toxikologisch unbedenklich /  
Toxicologically harmless

# OCCLUSIONSSPRAY

<b>Inhalt / Content</b>	75 ml
-------------------------	-------

<b>Farbe / Colour</b>	grün / green
-----------------------	-----------------

## Eigenschaften / Features

- Ideal zum Erkennen von Stör- oder Frühkontakten beim  
Aufpassen von Kronen & Brücken und Modellguss /  
For the detection of faults or early contacts when fitting  
crowns & bridges and partial dentures







# KERA®-TRAY

Lichthärtendes Löffelmaterial /  
Light-Curing Tray Material



<b>Menge (VE) / Pakaging unit</b>	Lichtgeschützte Kunststoffbox 1 Box à 50 Platten Farbe: rosa Light protected plastic box 1 Box à 50 Plates Colour: pink
---------------------------------------	--

## Anwendungsbereiche / Fields of application

- Individuelle Löffel / Individual impression trays
- Basis für Zahnaufstellungen / Base for denture try ins
- Basis für Bissnahmen / Base for bite rims



# KERA® DOUBLE RT

Reversibles Dubliergel zur Erstellung von  
Einbettmasse Dubliermodellen /  
Gelatine for duplication of investment models

<b>Abpackung (VE) / Pakaging unit</b>	6 kg / Kunststoffeimer Farbe: hellgrün / 6 kg / plastic pail Colour: light green
---	---

## Eigenschaften / Features

- Wirtschaftlich / Economically
- Reversibel / Reversible
- Biologisch abbaubar / Biodegradable





# Kera® LabPutty 85

Temperaturbeständiges Knetsilikon für Labore, additionsvernetzend /  
Temperature resistant putty material for labs, addition curing

## Typische Werte / Typical values

Härte / hardness (Shore A)	85
Detailwiedergabe / Detail reproduction	20 µm
Mischungsverhältnis / Mixing ratio	1:1
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	1:30
Aushärtezeit / Curing time (min)	3:30

## Eigenschaften / Features

- Für Vorwälle, Prothesenkonter und Prothesenreparaturen / For silicone keys, duplication denture moulds and denture repair
- Formbeständig bis 150°C / Dimensionally stable up to 150°C
- Geschmeidige Konsistenz / Smooth consistency

## Menge (VE) / Quantity

2 x 5 kg, A + B inkl. Dosierlöffel / incl. dosing spoons

Piazza  
rd, Ost, Süd  
East, South

Eisenbacher  
Dentalwaren

EMF-Aufbremslegierung - Non-Precious Dental Alloys  
Modelgusslegierung - Partial Alloys  
CAD-CAM/Blanks  
Strahlmittel - Aluminium Oxide  
Gipse - Plaster  
Einbettmassen - Investment



Eisenbacher  
Dentalwaren



EMF-Aufbremslegierung - Non-Precious Dental Alloys  
Modelgusslegierung - Partial Alloys  
CAD-CAM/Blanks  
Strahlmittel - Aluminium Oxide  
Gipse - Plaster  
Einbettmassen - Investment

HEALTH A  
ein  
Schritt  
weiter

Eisenbacher  
Dentalwaren



medontis



**Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH**

Dr.-Konrad-Wiegand-Straße 9  
63939 Wörth/Main Germany

**T** +49/9372/94 04-0

**F** +49/9372/94 04-29

[info@eisenbacher.de](mailto:info@eisenbacher.de)

[www.eisenbacher.de](http://www.eisenbacher.de)